

эпоксидные материалы уступают полиуретановым по износостойкости. Но когда они применены для склеивания наполнителя, их износостойкость уже абсолютно НЕ важна. На истираемость на износ наливной пол в хрущевке работать наполнитель. Главное, чтобы клей выдержал усилие на отрыв частицы наполнителя от поверхности, а износостойкость наполнителя (кварца, корунда) в хрущевке и сотни раз превышает износостойкость любого полимерного покрытия. Как не странно, малая эластичность эпоксидного связующего положительно влияет на износостойкость наполненных покрытий покрытий с кварцевым песком и другими твердыми наполнителями.</p><p>Но, если разобраться все просто. Износостойкость покрытия это не только прочность наполнителя к истиранию, но и способность связующего перераспределять внешнее усилие. Эластичное связующее не распределяет нагрузку в объеме наполненного покрытия. Усилие воздействует на отдельную твердую частицу (песчинку), а эластичное связующее прогибается. Получается следующее песчинка может значительно отклониться от первоначального положения песчинка может передать только малую часть усилия соседним песчинкам. Что происходит. – Периодическое отклонение качание песчинки вызывает наливной пол в хрущевке отрыв от поверхности.</p>

<p>Материалы эпоксидных полов Элакор не содержат органических растворителей, а, соответственно, не имеют запаха. Это очень важно при устройстве полимерного пола на действующих предприятиях (складах, парковках и т.</p></div>

<div align="center"><font size="12" color="red">Наливной пол в хрущевке</font><br>

<font size="13" color="red"><a href="http://www.aran.com.ua/forum/17-%D0%9F%D0%BE%D0%BB%D0%B8%D1%82%D0%B8%D0%BA%D0%B0/57-%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%BC%D1%8B%D1%88%D0%BB%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8B%D0%B5-%D0%BF%D0%BE%D0%BB%D1%8B-%D1%83%D0%BF%D1%80%D0%BE%D1%87%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%B5%D0%BB%D0%B8-%D0%B4%D0%BB%D1%8F-%D0%B1%D0%B5%D1%82%D0%BE%D0%BD%D0%B0#57">>>MORE<<</a></font><br></div>

<font size="6" color="white"><p>Это может быть эпоксидная смола, полиуретан, метилметаакрил итп. К основе добавляются еще два-три компонента. Это наполнитель, например, гранитная крошка, хрыщевке и отвердитель. Наливной пол в хрущевке зависимости от условий заливки и эксплуатации выбирают тот или иной тип полов. При нанесении данного покрытия необходимо соблюдать технологию нанесения наливных полов. Первое, что нужно сделать, это подгототовить поверхность. Как правило, такой тип полов наносится на бетонное основание. Но технология позволяет использовать и другие варианты, например, деревянное. Основание выравнивается и очищается от пыли наливной пол в хрущевке мусора. Все щели и трещины тщательно заделываются.</p>

<p>Основание нужно хорошенько просушить. В промышленных условиях это делают с помощью вакуумной сушки. Теперь можно приступать непосредственно к заливки смеси. Подготовьте все необходимые материалы. Весь объем компонентов должен быть наливной пол в хрущевке рукой. Если в помещении холодно, то прогрейте его до минимум 10 градусов Цельсия. Именно такую температуру основания рекомендую большинство производителей. Смешивание компонентов наливного пола желательно проводить с использованием миксера или насадки на дрель. Полимерное покрытие после смешивания очень наливной начинает застывать, поэтому само смешивание проводят не более 2 минут. После этого необходимо сразу выливать на наливной.</p>

<p>Есть еще один нюанс при смешивании. Дело в том, наливной пол в хрущевке в этот момент происходит химическая реакция компонентов смеси. И происходит она с выделением тепла. Поэтому крайне желательно емкость в которой смешивается состав поместить в другую, заполненную холодной водой. Это даст немного дополнительного времени перед окончательным затвердеванием смеси.</p>

<p>В помещении, где происходит заливка, необходимо исключить сквозняки и перепады температуры. Иначе верхний полимерный слой может схватится

раньше основной массы и тогда на покрытии получатся трещины. Впрочем, если после заливки у вас все таки будут дефекты покрытия их легко исправить с помощью того же состава. Это касается и дефектов которые могут возникнуть в процессе эксплуатации. Готовая смесь распределяется по поверхности под действием силы тяжести. Обычно заливку ведут полосами.</p></font>\</body></html>